



PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI TRIBUNE PER LO STADIO DI PONTASSIEVE



PROGETTO STRUTTURALE – A4 RELAZIONE SUI MATERIALI

COMUNE DI: Pontassieve (FI)

COMMITTENTE:

Comune di Pontassieve

PROGETTISTA

Ing. Vincenzo Mammuccini

DIRETTORE DEI LAVORI

Ing. Vincenzo Mammuccini

1.1 CALCESTRUZZI

Riferimenti: D.M. 14.01.2008, par. 11.2;

Linee Guida per la messa in opera del calcestruzzo strutturale;

Tipologia strutturale:	Fondazioni
Classe di resistenza necessaria ai fini statici:	C 25/30 n/mm ² Rck 300 kg/cm ²)
Condizioni ambientali:	Strutture completamente interrate in terreno permeabile.
Classe di esposizione:	XC2
Rapporto acqua/cemento max:	0.60
Classe di consistenza:	S3 (Plastica)
Diametro massimo aggregati:	20 mm

Tipologia strutturale:	Elevazione - Travi
Classe di resistenza necessaria ai fini statici:	C 25/30 n/mm ² Rck 300 kg/cm ²)
Condizioni ambientali:	Strutture interne di edifici non industriali con umidità bassa.
Classe di esposizione:	XC1
Rapporto acqua/cemento max:	0.60
Classe di consistenza:	S4 (Fluida)
Diametro massimo aggregati:	20 mm

Tipologia strutturale:	Elevazione - Pilastrì
Classe di resistenza necessaria ai fini statici:	C 25/30 n/mm ² Rck 300 kg/cm ²)
Condizioni ambientali:	Strutture interne di edifici
Classe di esposizione:	XC1
Rapporto acqua/cemento max:	0.60
Classe di consistenza:	S4 (Fluida)
Diametro massimo aggregati:	20 mm

Tutti i getti di calcestruzzo devono essere adeguatamente costipati per vibrazione.

E' tassativamente vietato diluire il calcestruzzo con aggiunta di acqua durante il getto.

1.2 ACCIAIO PER C.A.

Riferimenti: D.M. 14.01.2008, par. 11.3.2;

Acciaio per C.A. B450C

fyk tensione nominale di snervamento: $\geq 4580 \text{ kg/cm}^2 (\geq 450 \text{ N/mm}^2)$

ftk tensione nominale di rottura: $\geq 5500 \text{ kg/cm}^2 (\geq 540 \text{ N/mm}^2)$

1.3 RICOPRIMENTO MINIMO UNI-EN 206 - NTC08/11.2.11

<u>Fondazioni</u>	<u>35 mm</u>
<u>Travi</u>	<u>35 mm</u>
<u>Pilastrì</u>	<u>35 mm</u>

Murature esistenti e di nuova fattura (prestazioni minime per quelle di nuova fattura)

MURATURA IN MATTONI PIENI E MALTA DI CALCE

f_m (daN/cm ²)	min	26,0	max	43,0
τ_0 (daN/cm ²)	min	0,50	max	1,30
f_{v0} (daN/cm ²)	min	1,30	max	2,70
E (daN/cm ²)	min	12000	max	18000
G (daN/cm ²)	min	4000	max	6000
W (daN/mc)		1800		

Materiali metallici per profilati, barre filettate, zanche, piastre velette, ecc.

In acciaio del tipo S235.

$$f_{yk} = 2350 \text{ daN/cm}^2 \quad f_{tk} = 3600 \text{ daN/cm}^2 \quad E = 2100000 \text{ daN/cm}^2$$

Materiali metallici per viti e bulloni, dadi

In acciaio del tipo S235.

$$f_{yk} = 2350 \text{ daN/cm}^2 \quad f_{tk} = 3600 \text{ daN/cm}^2 \quad E = 2100000 \text{ daN/cm}^2$$

Saldature in genere

Saldature eseguite ad elettrodo o a filo continuo con protezione di CO₂/Argon a piena penetrazione di I° classe.

Resine ed ancoranti

Resina HILTI o simili per muratura e/o calcestruzzo, con ancoranti metallici espressamente e dedicati in acciaio ad alta resistenza